

DESCRIPTION :

La bordure T2 est un élément essentiel dans la conception et la réalisation d'aménagements paysagers de qualité. Conçue avec précision pour allier fonctionnalité et esthétique, cette bordure offre une solution robuste et durable pour délimiter et structurer les espaces extérieurs.

PROCESSUS DE FABRICATION :

Machine entièrement automatique permettant de réaliser des cycles de fabrication sans l'intervention des opérateurs, garantissant ainsi des performances remarquables du produit et réduisant les possibilités d'erreurs.

Recettes de fabrication et paramétrages de production ajustés par automates programmables.

Dimensions des produits réalisées par des commandes numériques.

Centrales à béton étalonnées, de classe répondant aux exigences du métier, et adaptées aux cycles de fabrication requis sans intervention humaine.

CONTROLE QUALITE :

L'usine s'est dotée d'un laboratoire interne permettant de réaliser un autocontrôle répondant aux exigences normatives. Les contrôles concernent la matière première, les contrôles en cours de fabrication ainsi que les essais et vérifications sur produits finis avant livraison.

Un laboratoire équipé de matériels de dernière génération et un personnel hautement qualifié et formé assure la réalisation de ces contrôles

Des coopérations avec des bureaux de contrôle garantissent la qualité des produits suivants les standards internationaux : Normes IVOIRIENNES en vigueur, NF, NE, CERIB, AFNOR

MATERIAUX CONSTITUTIFS :

- **Gravillons et sables** en Granite de la région d'Abidjan
- **Granulométrie du béton** : 0/8
- **Ciment utilisé** : CPA 52.5 R

Type de bordure		Bordures T2
Schémas de bordure		
Caractéristiques géométriques	Longueur (cm)	100
	Largeur (cm)	15
	Hauteur (cm)	25
Tolérances dimensionnelles		±1 cm
Caractéristiques mécaniques et physiques	Absorption d'eau	≤ 9%
	Résistance à l'abrasion	<23 mm
Conditionnement	Poids (kg/Unité)	78,3
	Nombre d'unités/Palette	24